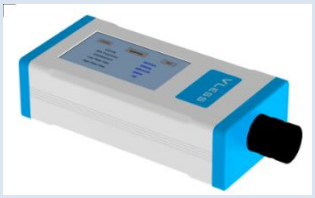
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

1.	**Одноточечный инфракрасный лазерный виброметр TP-LV-P800 (VLESS)** (анализ частотных характеристик, мониторинг состояния, измерение вибрации на горячих объектах) Данная модель отличается портативной и стабильной оптической системой, усиленной защитой от помех, возможностью измерения вибраций на горячих объектах. 		
	Длина волны измерительного лазера	нм	1550 (инфракрасный)
	Рабочее расстояние	м	0,35 – 10
	Максимальный диапазон измерения скорости	м/с	± 12,25 (опционально ± 30 м/с)
	Разрешающая способность по виброскорости	(мкм/с)/√Гц	0,1
	Максимальный диапазон измерения перемещения	м	± 4,9
	Разрешающая способность по виброперемещению	пм	0,31
	Частотный диапазон	Гц	до 50 кГц (опционально до 3 МГц)
	Аналоговый выход		Выход интерфейса BNC
	Цифровой выход	-	RJ45 Ethernet
	Декодер скорости	-	Декодер виброскорости средних частот VD-03
	Декодер перемещения	-	Широкополосный цифровой декодер виброперемещения DD-32
	Фильтры нижних частот	-	500 Гц/ 2 кГц/ 10 кГц/ 50 кГц
	Следящие фильтры (опционально)	-	медленно, средне, быстро, выключено
	Размеры основного блока (Д х Ш х В)	мм	338×140×84
	Масса	кг	3,6
	ПО для дистанционной настройки параметров виброметра и отображения текущих параметров испытания	-	наличие
	Фокусировка	-	Ручная (опционально - автоматическая)
	Комплектация		Может комплектоваться штативом со множеством степеней свободы, переносным кейсом и портативным источником питания для проведения наружных и полевых работ

	Общие сведения и требования к окружающей среде при работе с лазерными виброметрами		
	Рабочая температура	-	+ 3°C … + 45°C
	Температура хранения	-	- 10°C … + 65°C
	Относительная влажность	-	макс. 80%, без выпадения конденсата
	Напряжение питания		220 – 240 В (перемен. ток), частота 50/60 Гц
	Максимальная потребляемая мощность	Вт	50
	Приёмка оборудования лазерной виброметрии		
	Окончательная приёмка оборудования осуществляется на территории Заказчика. – Монтаж и пуско-наладочные работы – инструктаж персонала заказчика – проверка соответствия технической документации настоящего технического задания – проверка комплектности оборудования – проверка работоспособности оборудования на всех режимах с деталями Заказчика	-	наличие
	Аттестация оборудования в специализированной организации с выпуском методики, программы и протокола.	-	наличие
	Первичная поверка оборудования	-	наличие