ООО «К-М»

Толщиномер-гребенка неотвердевшего слоя порошковой краски

Константа ТП1

Руководство по эксплуатации

УАЛТ.007.000.00-01 РЭ

ОБРАЗЕЦ

Санкт – Петербург

Настоящее Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом, предназначено для ознакомления с устройством, техническими характеристиками, принципом действия, областью и методикой применения, правилами эксплуатации и транспортирования толщиномера - гребенки неотвердевшего слоя порошковой краски Константа ГП1 (в дальнейшем – гребенка) выпускаемого ООО «К-М» (ИНН 7805381224) по ТУ 3936-007-77761933-2014.

1 Техническое описание и работа

1.1 Назначение

Гребенка предназначена для оценки (приблизительного определения) толщины несформированных порошковых покрытий (неотвержденных покрытий – до термообработки) на плоских и цилиндрических изделиях, в соответствии с ГОСТ 31993 (п.6.4 механический метод), ASTM D7378 и ISO 2808.

Примечания:

1 Метод определения толщины покрытия гребенками не является точным и чувствительным, но позволяет приблизительно определить толщину покрытия.

2 Поскольку нельзя исключить попадание частиц порошка между гребенкой и поверхностью контролируемого изделия, метод допускает систематическую ошибку: отображаемая толщина покрытия меньше фактической толщины, по крайней мере, на размер частиц порошка.

ОБРАЗЕЦ

1.2 Устройство

1.2.1 Гребенка представляет собой шаблон – многоугольник из листовой нержавеющей стали.

1.2.2 На сторонах шаблона имеются две опорные базы и набор выступов(зубцов) с фиксированным зазором относительно баз. Выступы (зубцы) толщиномера в профильной плоскости имеют клинообразную форму.

1.2.3 Величина зазора отмечена на соответствующем выступе (зубце)

1.2.4 Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие технические характеристики и эксплуатационные качества гребенки, а также в конструкторско-технологическую и эксплуатационную документацию с целью приведения их в соответствие с действующими требованиями.

1.3 Технические характеристики

1.3.1 Диапазон контролируемых толщин, мкм.…10-220

1.3.2 Шаг контроля:

– 10 мкм в диапазоне толщин от 10 до 60 мкм

– 20 мкм в диапазоне толщин от 60 до 220 мкм

1.3.3 Предел основной допускаемой погрешности величины зазоров h, мкм, не более…….…….±(0,03h+5)

1.3.4 Масса, кг, не более……..……...0,05

1.3.5 Габаритные размеры гребенки, мм, не более…….. 45×45×2

1.4 Условия эксплуатации

– температура окружающего воздуха, °С…..……...…от минус 1 до плюс 35

– атмосферное давление, кПа ……..…..от 84 до 106,7

– относительная влажность воздуха, % ….....от 40 до 80

ОБРАЗЕЦ

1.5 Маркировка

На гребенку наносится условное обозначение, товарный знак предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.6 Упаковка

1.6.1 Для хранения и транспортировки гребенка упаковывается с амортизирующим материалом пакеты или в картонные коробки по ГОСТ 33781 или полимерные коробки или пеналы по ГОСТ 33756.

1.6.2 В пакет, коробку или пенал упаковывается одна гребенка.

1.6.3 В упаковку должно быть вложено руководство по эксплуатации, при необходимости- и другая документация.

1.7 Содержание драгоценных металлов

В гребенке драгоценных металлов не содержится.

2 Комплектность

2.1 Гребенка……... 1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации……... 1 экз.

2.3 Упаковка…….……..... 1 шт.

3 Использование по назначению

3.1 Подготовка к работе

Перед началом испытания с помощью ветоши, смоченной в соответствующем растворителе, протереть гребенку.

3.2 Проведение испытания по определению толщины покрытия

3.2.1 Перед проведением испытания необходимо проверить чистоту и целостность опорных баз и выступов (зубцов).

ОБРАЗЕЦ

3.2.2 Для определения толщины необходимо:

– установить гребенку на окрашенную поверхность так, чтобы выступы были перпендикулярны к плоскости поверхности и прижать ее;

– протащить толщиномер-гребенку, не отрывая от поверхности, в направлении, перпендикулярном к плоскости толщиномера;

– определить толщину покрытия как величину, находящуюся между значениями толщины, мкм, указанных на паре оставившего след на покрытии и не оставившего след на покрытии выступов (и/или окрашенного и неокрашенного выступов);

– после окончания контроля протереть гребенку ветошью, смоченной в соответствующем растворителе, до полного устранения следов краски.

П р и м е ч а н и е: В том случае, если на окрашенной поверхности имеется искривление в одной плоскости, толщиномер-гребенку необходимо располагать параллельно оси кривизны.

3.2.3 На рисунке 1 схематично изображена гребенка во время проведения испытания.

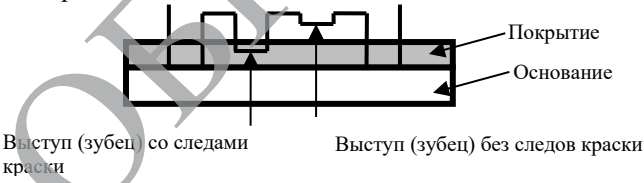


Рисунок 1 – Проведение испытания

3.3 Результат испытания

За результат испытания принимается значение выступа с наибольшим зазором между опорными базами с одной стороны гребенки, оставившего след на покрытии (и/или имеющего на себе след покрытия).

ОБРАЗЕЦ

4 Меры безопасности

- не использовать неисправную гребенку;

- остерегаться относительно острых краев и углов гребенки;

-соблюдать осторожность при использовании агрессивных материалов, растворителей при очистке гребенки.

5 Технические обслуживание

5.1 После окончания работы протереть гребенку ветошью, смоченной в соответствующем растворителе, до полного устранения следов краски.

5.2 В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные рабочие поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

При появлении на контактных рабочих поверхностях следов коррозии и забоев гребенка к эксплуатации не допускается.

5.3 Профилактическое обслуживание производится регулярно после использования и включает в себя тщательную очистку гребенки растворителем по ГОСТ 3134 и протирку ее мягкой тканью.

6 Хранение

6.1 Номинальные значения климатических факторов при хранении гребенки по ГОСТ 15150, условия хранения 3.

6.2 Гребенки необходимо оберегать от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

6.3 При хранении более 3 месяцев гребенки должны быть подвергнуты антикоррозийной обработке по ГОСТ 9.014.

ОБРАЗЕЦ

7 Транспортирование

7.1 Транспортирование гребенок в упаковке может производиться любым видом закрытого транспорта, в том числе авиатранспортом, в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150, соответствующие условиям хранения 5.

7.2 При транспортировании, погрузке и хранении на складе гребенки должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

8 Требования охраны окружающей среды

Гребенки подлежат утилизации согласно нормам и правилам утилизации черных металлов.

9 Ресурсы, сроки службы и гарантия изготовителя

9.1 Срок службы гребенки 3 года.

9.2 Изготовитель гарантирует соответствие гребенки требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отправки потребителю.

ОБРАЗЕЦ

10 Предприятие-изготовитель

ООО «К-М»
Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42
Тел.: +7(812) 339-92-64
e-mail: office@constanta.ru
www.constanta.ru

11 Свидетельство о приемке

Толщиномер-гребенка неотвердевшего слоя порошковой краски Константа ГП1, зав.**№**_____,_____г.в. изготовлен и принят в соответствии с требованиями стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П. Подпись:_____

Дата: _____

ОБРАЗЕЦ

ОБРАЗЕЦ

ООО “К-М”
Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42
www.constanta.ru

150525