

ООО «К-М»

Толщиномер-гребенка неотвердевшего («мокрого») слоя краски

Константа ГЗ

Руководство по эксплуатации

УАЛТ.008.000.00 РЭ

ОБРАЗЕЦ

Санкт - Петербург

Настоящее руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом, предназначено для ознакомления с устройством, техническими характеристиками, принципом действия, областью и методикой применения, правилами эксплуатации и транспортирования толщиномера-гребенки неотвердевшего («мокрого») слоя краски Константа Г3, в дальнейшем – гребенки, выпускаемой ООО «К-М» (ИНН 7805381224) по ТУ 3936-007-77761933-2014.

1Техническое описание и работа

1.1 Назначение

Гребенка предназначена для оценки (приблизительного определения) толщины незатвердевших покрытий при контроле плоских и цилиндрических изделий в соответствии с методом стандартов ГОСТ 31993 (п.4.1.4 метод 1А), ISO 2808 (метод 1А) и ASTM D 4414 (метод А).

Метод позволяет контролировать минимально допустимую толщину неотвердевшего покрытия в процессе нанесения.

Примечания:

1 По области применения, методике и точности определения толщины покрытия стандарты ГОСТ 31993 и ISO 2808 дают отсылку к ASTM D 4414.

2 Метод определения толщины покрытия гребенками не является точным и чувствительным, но позволяет приблизительно определить толщину покрытия (ГОСТ 31993, ASTM D 4414).

3 Поскольку нельзя исключить попадание частиц пигмента между гребенкой и поверхностью контролируемого изделия, метод допускает систематическую ошибку: отображаемая толщина покрытия меньше фактической толщины, по крайней мере, на размер частиц пигмента (ГОСТ 31993, ISO 2808).

ОБРАЗЕЦ

1.2 Устройство

1.2.1 Гребенка представляет собой шаблон – многоугольник из листовой нержавеющей стали.

1.2.2 На сторонах шаблона имеются две опорные базы и набор выступов (зубцов) с фиксированным зазором относительно баз.

1.2.3 Величина зазора отмечена на соответствующем выступе (зубце).

1.2.4 Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие технические характеристики и эксплуатационные качества гребенки, а также в конструкторско-технологическую и эксплуатационную документацию с целью приведения их в соответствие с действующими требованиями.

1.3 Технические характеристики

1.3.1 Диапазон контролируемых толщин, мкм..50-2200

1.3.2 Шаг контроля:

– 50 мкм в диапазоне толщин от 50 до 200 мкм

– 100 мкм в диапазоне толщин от 200 до 600 мкм

– 200 мкм в диапазоне толщин от 600 до 2200 мкм

1.3.3 Предел основной допускаемой погрешности величины зазоров h, мкм, не более …….…….... ±(0,03h+5)

1.3.4 Габаритные размеры, мм, не более ….....95×65×2

1.3.5 Масса, кг, не более ……..……0,05

ОБРАЗЕЦ

1.4 Условия эксплуатации

– температура окружающего воздуха, °С……..от минус 1 до плюс 35

– атмосферное давление, кПа ……...…от 84 до 106,7

– относительная влажность воздуха, % .....от 40 до 80

1.5 Маркировка

На гребенку наносится условное обозначение, товарный знак предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.6 Упаковка

1.6.1 Для хранения и транспортировки гребенка упаковывается с амортизирующим материалом пакеты или в картонные коробки по ГОСТ 33781 или полимерные коробки или пеналы по ГОСТ 33756.

1.6.2 В пакет, коробку или пенал упаковывается одна гребенка.

1.6.3 В упаковку должно быть вложено руководство по эксплуатации, при необходимости- и другая документация.

1.7 Содержание драгоценных металлов

В гребенке драгоценных металлов не содержится.

2 Комплектность

2.1 Гребенка……...……..…..1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации……...1 экз.

2.3 Упаковка……...…..…1 шт.

3 Использование по назначению

3.1 Подготовка к работе

Перед началом испытания с помощью ветоши, смоченной в соответствующем растворителе, протереть гребенку.

ОБРАЗЕЦ

3.2 Проведение испытания по определению толщины покрытия

3.2.1 Перед проведением испытания необходимо проверить чистоту и целостность опорных баз и выступов.

3.2.2 Для определения толщины необходимо:

– установить гребенку на окрашенную поверхность так, чтобы выступы были перпендикулярны к плоскости поверхности и прижать ее;

– определить толщину покрытия как величину, находящуюся между значениями толщины, мкм, указанных на паре окрашенного и неокрашенного выступов;

– после окончания испытания протереть гребенку ветошью, смоченной в соответствующем растворителе, до полного устранения следов краски.

3.2.3 На рисунке 1 схематично изображена гребенка во время проведения испытания.

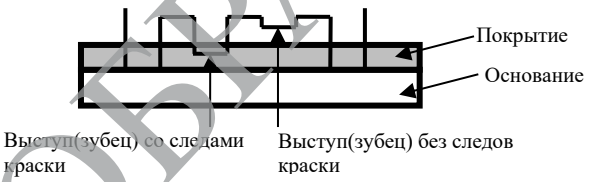


Рисунок 1 – Проведение испытания

3.3 Результат определения

За результат определения толщины неотвердевшего (“мокрого”) слоя покрытия принимается значение выступа со следами краски с наибольшим зазором между опорными базами с одной стороны гребенки.

ОБРАЗЕЦ

4 Меры безопасности

- не использовать неисправную гребенку;
- остерегаться относительно острых краев и углов гребенки;
-соблюдать осторожность при использовании агрессивных материалов, растворителей при очистке гребенки.

5 Техническое обслуживание

5.1 После окончания работы протереть гребенку ветошью, смоченной в соответствующем растворителе, до полного устранения следов краски.

5.2 В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные рабочие поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

При появлении на контактных рабочих поверхностях следов коррозии и забоев гребенка к эксплуатации не допускается.

5.3 Профилактическое обслуживание производится регулярно после использования и включает в себя тщательную очистку гребенки растворителем по ГОСТ 3134 и протирку ее мягкой тканью.

6 Хранение

6.1 Номинальные значения климатических факторов при хранении гребенки по ГОСТ 15150, условия хранения 3.

6.2 При хранении более 3-х месяцев гребенки должны быть подвергнуты антикоррозийной обработке по ГОСТ 9.014.

ОБРАЗЕЦ

6.3 Гребенку необходимо оберегать от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

7 Транспортирование

7.1 Транспортирование гребенок в упаковке может производиться любым видом закрытого транспорта, в том числе авиатранспортом, в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150, соответствующие условиям хранения 5.

7.2 При транспортировании, погрузке и хранении на складе гребенки должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

8 Требования охраны окружающей среды

Гребенки подлежат утилизации согласно нормам и правилам утилизации черных металлов.

9 Ресурсы, сроки службы и гарантия изготовителя

9.1 Срок службы гребенки 3 года.

9.2 Изготовитель гарантирует соответствие гребенки требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отправки потребителю.

ОБРАЗЕЦ

10 Изготовитель

ООО «К-М»
Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42
Тел.: +7(812) 339-92-64
e-mail: office@constanta.ru;
www.constanta.ru

11 Свидетельство о приемке

Толщиномер-гребенка неотвердевшего («мокрого») слоя краски Константа ГЗ зав.**№**_____,_____г.в. изготовлен и принят в соответствии с требованиями стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П. Подпись: _____

Дата: _____

ОБРАЗЕЦ

ОБРАЗЕЦ

ООО “К-М”
Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42
www.constanta.ru

150525