



ООО «К-М»

Компараторы шероховатости поверхности

Руководство по эксплуатации

Санкт-Петербург

Настоящее Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с устройством, принципом определения шероховатости, правилами эксплуатации транспортировки и хранения компаратора шероховатости поверхности (далее компаратора), выпускаемого компанией RUBERT+CO.LTD.

1. Техническое описание и работа

1.1 Назначение

Компараторы применяются для оценки шероховатости металлической поверхности после пескоструйной или дробеструйной обработки.

1.2 Устройство и принцип определения

1.2.1 Компаратор представляет собой квадратную металлическую пластину с отверстием в центре, разделенную на четыре квадранта (сегмента) с определенной для каждого из них шероховатостью поверхности.

- тип G («Песок» или «Grit») для оценки шероховатости после пескоструйной обработки;

- тип S («Дробь» или «Shot») для оценки шероховатости после дробеструйной обработки.

1.2.2 Профиль поверхности визуально или тактильно сравнивается поочередно со всеми квадрантами компаратора.

1.2.3 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию приборов, не влияющие на их эксплуатационные качества.

1.3 Технические характеристики

Показатели		Модификации компараторов	
		Тип G	Тип S
Шероховатость поверхности квадратов, мкм	1	23-28	23-28
	2	50-70	35-45
	3	85-115	60-80
	4	130-170	85-115
Габаритные размеры, не более, мм		90×90	
Масса, не более, кг		0,065	

1.4 Маркировка

На компаратор наносится условное обозначение, товарный знак предприятия-изготовителя, заводской номер.

1.5 Упаковка

Компаратор помещается в защитный чехол (заводская упаковка).

1.6 Содержание драгоценных металлов

В приборе и его комплектующих драгоценных металлов не содержится.

2. Комплектность

2.1 Компаратор профиля поверхности тип _____ 1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации 1 экз.

2.3 Упаковка 1 шт.

3. Использование по назначению

3.1 Очистить поверхность компаратора от пыли и загрязнений.

3.2 Наложить компаратор на исследуемую поверхность.

3.3 Через отверстие в центре компаратора поочередно сравнить исследуемую поверхность с профилем сегментов компаратора. Сравнение проводить визуально, если данного метода недостаточно для определения, то можно использовать тактильный метод – легко «царапая» ногтем поочередно поверхность компаратора и исследуемую поверхность.

Внимание! Следует избегать использования тактильного метода сравнения, так как на поверхности компаратора могут остаться следы загрязнений и солей.

4. Техническое обслуживание

Профилактическое обслуживание производится регулярно после использования и включает:

- очистку (очистку производить с помощью кисти или безворсовой ткани);
- внешний осмотр на предмет отсутствия механических повреждений, следов коррозии, забоин, загрязненных участков на поверхности компаратора;
- при обнаружении какого-либо износа (повреждений, следов коррозии и т.д.) на рабочей поверхности компаратора, дальнейшее его использование прекращается.

5. Хранение

5.1 Номинальные значения климатических факторов при хранении компараторов по ГОСТ 15150-69, условия хранения 3.

5.2 Компараторы должны оберегаться от ударов, толчков, царапин и воздействия влаги и агрессивных сред.

6. Транспортирование

6.1 Транспортирование компаратора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

6.2 При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

7. Изготовитель:

Rubert&Co Ltd
England

8. Поставщик:

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

тел./факс +7(812)339-92-64

e-mail: office@constanta.ru

www.constanta.ru

ОБРАЗЕЦ

ООО "К-М"

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

www.constanta.ru

060423